



浙 江 大 学

基 础 化 学 实 验 报 告

课程名称 大学化学实验(O)

实验名称 乙酰苯胺的合成

专 业 理科试验班类

学 号 二

姓 名 王

实验日期 2

一、实验目的:

1. 学习固体样品的制备，掌握由苯胺和乙酸合成乙酰苯胺的方法。
2. 学习分馏柱的使用原理及使用方法。
3. 学习重结晶的基本原理，掌握重结晶的基本操作。
4. 学习固体样品熔点的测定（b型管，可视熔点仪两种方法）。

二、实验原理：

1. 合成： $\text{CH}_3\text{COOH} + \text{C}_6\text{H}_5\text{NH}_2 \xrightleftharpoons{\Delta} \text{H}_3\text{C}-\overset{\text{O}}{\underset{\text{H}_3\text{C}}{\text{C}}}-\text{NH}-\text{C}_6\text{H}_5 + \text{H}_2\text{O}$ ，通过分馏方法分出产物水和过量乙酸，促使反应完成。
2. 结晶：利用混合溶剂（乙醇：水=1:3）对乙酰苯胺及杂质的溶解度不同，使乙酰苯胺从过饱和溶液中析出。让杂质全部或大部停留在母液中，从而达到提纯的目的。
3. 熔点原理：固液两相共存气压相等，固液两相平衡共存时的温度为该物质的熔点。

三、主要试剂及产物的物理常数：

名 称	分子量	性 状	折光率	比 重	熔点℃	沸点℃	溶解度：克/100ml 溶剂		
							水	醇	醚
苯胺	93.13	无色液体	1.5863	1.0217	-5.89	184.4	34 ²⁰	∞	∞
乙酸	60.05	无色液体	1.3720	1.0492	16.75	118.1	∞	∞	∞
乙酰苯胺	135.17	白色固体	2.22 ¹²⁰	1.0261	114.3	304	3.5 ⁸⁰	46 ⁶⁰ (易)	易

四、主要试剂用量及规格：

苯胺 5mL

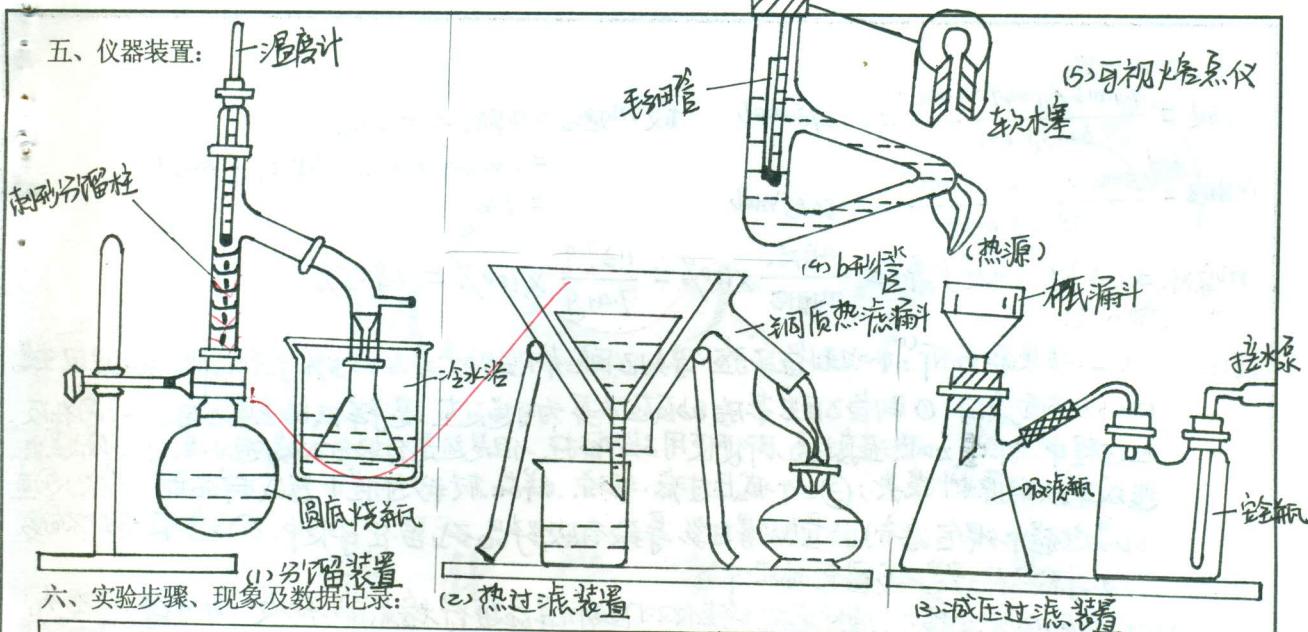
冰醋酸 7.4mL

水 100mL

粉状活性炭

沸石

混合溶剂（乙醇：水=1:3）42mL



六、实验步骤、现象及数据记录:

实验步骤	实验现象及数据记录
1. 用直形冷凝管搭好分馏装置，在50mL圆底烧瓶内加入5mL苯酚，74mL乙酸和数颗沸石，小火加热10min。	乙酸无色，有强烈刺激性气味；苯酚呈黄色。 观察温度计24°C时，混合液已开始沸腾。
2. 控制温度在105°C，反应约30分钟，至温度计示数下降，停止加热。	混合液一直沸腾，溶液黄色略微变浅。
3. 趁热将混合物以细流状倒入盛有100mL冷水的烧杯中，不断搅拌。冷却后用滤压碎，洗涤，晾干，干燥称量产品重量。	烧杯内析出淡黄色固体，可观察到针状晶形。 $m_{\text{滤纸}} = 1.089$, $m_{\text{滤纸+样品}} = 5.179$
4. 按其在80°C下在混合溶剂中的溶解度配成饱和溶液，再加入20%混合溶剂。稍冷后加入冰醋酸脱色，搅拌煮沸5min，趁热过滤。	为防止乙酸挥发，在圆底烧瓶上方加球形冷凝管过滤所得溶液接近无色。
5. 冷却滤液，减压过滤，压平，产品晾干后称重，计算收率。	冷却时析出白色片状晶体。 $m_{\text{晶}} = 1.379$
6. 每组装好毛细管（自制样品、标准样品、混合物各1支），另分别用b形管和可视熔点仪测定熔点。	自制样品和混合物各用可视熔点仪测定一次，其余4次均用b形管测量，各级测量数据如下表。

方法一：b形管测熔点实验步骤

- 用研钵研细少量样品，将毛细管开口端朝下插入样品堆，使样品挤入管内。样品管开口向上，放入竖直玻璃管底部并压实样品，高度2-3mm。
- 用橡皮圈将样品管固定在温度计一侧，样品靠近温度计球形球部。
- 温度计固定于具开口木塞的b形管中，橡皮管高于石蜡液面，加热b形管。
- 控制加热速度，即开始时升温4-6°C/min，当温度与熔点相差10-15°C时，调慢升温1-2°C/min，注意观察试样变化情况。
初熔：样品开始熔化并有液相产生时（出现透明）；
终熔：固体全部熔化，全部透明。
- 读去初熔和终熔时温度计读数，即熔程，并记录。

方法二：可视熔点仪测熔点实验步骤

- 105°C为置入温度，选择按键3°C/min，直至温度稳定至105°C左右，插入装有样品的毛细管。
- 到达110°C，选择1.5°C/min。
- 到达112°C时选择1°C/min。
- 到达113°C时选择0.5°C/min。同时注意观察试样变化情况。在初熔、终熔时按下相应按键。
初熔：样品开始熔化，出现液相（透明）；
终熔：固体全部化为液相（全部透明）。
- 记录下可视熔点仪读出的个数数据，即熔程。

表1：6次试样测定的熔程

编号	样品类别	测量方法	初熔温度	终熔温度	熔程
1	标准样品	b形管	112.5°C	113.5°C	112.5°C-113.5°C
2	标准样品	b形管	110.2°C	113.5°C	110.2°C-113.5°C
3	自制样品	可视熔点仪	112.2°C	113.7°C	112.2°C-113.7°C
4	自制样品	b形管	109.5°C	115.0°C	109.5°C-115.0°C
5	混合物	可视熔点仪	112.9°C	113.7°C	112.9°C-113.7°C
6	混合物	b形管	112.6°C	115.1°C	112.6°C-115.1°C

七、产率计算：

$$n_{乙酸} = \frac{7.4 \text{ mL} \times 1.0492 \text{ g/mL}}{60.05 \text{ g/mol}} = 0.1293 \text{ mol}$$

$$\text{故 } m_{理论} = n_{苯酚} \times M_{乙酸苯酚}$$

$$n_{苯酚} = \frac{5 \text{ mL} \times 1.0217 \text{ g/mL}}{93.13 \text{ g/mol}} = 0.05485 \text{ mol}$$

$$= 0.05485 \text{ mol} \times 135.17 \text{ g/mol} \\ = 7.419$$

$$m_{实际} = 1.379, \text{ 故产率} = \frac{m_{实际}}{m_{理论}} \times 100\% = \frac{1.379}{7.419} \times 100\% = 18.5\%$$

八、实验讨论：

讨论：1. 实验结果和分析：本次制备实验得到乙酰苯酚的产率为18.5%，产率偏低。究其原因，主要有以下几方面原因：①制备乙酰苯酚的反应本身为可逆反应，是产率低的主要原因之一；②在反应过程中，由于加热温度过高，即使使用分馏柱，但是还是有较多乙酸随水蒸气一起蒸出，造成较大的原料损失；③减压过滤、洗涤、样品转移过程中造成样品部分损失；④重结晶过程中，混合溶剂的量加得过多，导致有较多产品残留在母液中；⑤溶液冷却不够充分，导致部分产品残留在母液中。

(2) 在熔点测定过程中，通过可视熔点仪对自制样品进行熔点的测定，测得熔程为：112.2°C ~ 113.7°C，熔程差为1.5°C，而自制样品纯度较高，但用b形管测其熔程时得到熔程为：109.5°C ~ 115.0°C，熔程差为5.5°C，偏大，下面分析其原因：①最主要的原因是用b形管测量熔点过程中，没有较好地控制加热速度，即开始加热时升温过快，而当温度与试样熔点相差10~15°C时，也没有采取很有帮助的方法降低升温速度，因而得到较大的熔程，误差较大；②毛细管中样品高度略高于2~3mm，导致所测熔程差偏大；③观察初熔状态和终熔状态时会有视觉上的误差；④观察样品变化的同学与观察温度计的同学反应不统一，不同步，造成读数误差。

2. 本反应为什么用分馏柱，为什么要控制分馏柱顶端温度在105°C？

答：主要由原料 CH_3COOH (b.p. 118°C) 和生成物水 (b.p. 100°C) 的沸点所决定。使用分馏柱，可以使共沸物中沸点较高的含量百分比逐渐减少，减少乙酸的损失又不影响水的蒸出。控制在105°C，这样既可以保证原料 CH_3COOH 完全反应而不被蒸出，又可以使生成的水立即移走，促使反应向生成物方向移动，有利于提高产率。

心得：上次正溴丁烷的制备实验，我学会了液体有机样品的制备和纯化（主要通过洗涤和分液等操作），而这次乙酰苯酚的制备实验，我学会了固体有机样品的制备方法和提纯方法（主要通过重结晶）。这次实验中我温习了趁热过滤和减压过滤相关操作，理解了分馏柱的使用原理和操作方法，同时学会了分别用b形管和可视熔点仪测量样品熔点的方法，学会了如何对样品的熔程进行更精确的测得和更好地控制加热速度。

评语：

7.419

成绩 A+ 教员签名 孙